

При начале проектирования и строительства чаши бассейна Вы должны определить для себя форму чаши, глубину бассейна, рельеф дна, тип бассейна (скимерный или переливной), функциональные возможности устанавливаемого оборудования, а так же необходимо понимать, что бассейн является гидротехническим сооружением, при строительстве которого необходимо соблюдать специфические правила при проектировании и строительстве, а именно:

1. Усиленное армирование ж/б чаши бассейна, учитывая статические и динамические нагрузки на стены и днище чаши как изнутри, так и снаружи (давление грунта, если чаша заглублена в грунт).
2. Обязательное использование двойного армокаркаса, с усилением углов и места примыкания стен к днищу бассейна.
3. Армокаркас чаши бассейна обязательно вязать вязальной проволокой, без применения электросварки.
4. Обязательная прокладка гидроизолирующего шнура по «холодному шву» между днищем и стенами чаши бассейна.
5. Применение бетона марки не ниже М-300.
6. Заливка бетона производится за два приёма (сначала дно, потом стены), с обязательным послойным вибрированием.
7. Обязательное применение рабочей арматуры класса А-III.

I. Начало строительства.

Если чаша бассейна заглублена в грунт, необходимо выкопать котлован, чтобы днище чаши бассейна легло на материковый грунт. Глубину котлована задают исходя из проектируемой глубины бассейна, толщины днища, песчано-щебеночной подсыпки и «тощей подготовки». При начале строительства на дне котлована производится выравнивающая песчано-щебеночная подсыпка толщиной 50 мм. Затем по песчано-щебеночной подсыпке делается «тощая подготовка», которая представляет из себя цементно-песчанную стяжку марки М-100 толщиной 100 мм. (рис.1). После схватывания « тощей подготовки », можно производить монтаж армокаркаса дна чаши бассейна. При строительстве чаши бассейна на бетонной фундаментной плите изготовление «тощей подготовки» не требуется.

Сначала производится монтаж армокаркаса дна (рис.1) с выпусками арматуры на стены не менее чем на 500 мм. для последующего монтажа армокаркаса стен, с обязательным применением фиксаторов и подставок под арматурные сетки, которые фиксируют арматурные сетки в проектном положении и обеспечивают защитный слой арматуры 35 мм. Фиксаторы и подставки изготавливаются из арматуры. Штробы и ниши под закладные элементы бассейнового оборудования выполняются с применением пиломатериалов или твердого пенопласта. При закладке штроб категорически запрещается разрезать рабочую арматуру по штробе. Для того, чтобы выровнить дно по его профилю и обеспечить верхний защитный слой арматуры 35 мм., можно использовать продольные «маяки» из арматуры, жестко закреплённой на армокаркасе дна с шагом 1,5 – 2 м. Выравнивание дна при заливке бетоном выполняется правилом по «маякам». Правило должно быть на 100-200 мм. длиннее шага «маяков». После схватывания бетона на дне демонтируются маяки, по продольной оси между арматурными сетками стен (рис.1) по периметру чаши бассейна прокладывается гидроизолирующий шнур, который крепится дюбелями или спец.клеем к дну чаши.

Далее, согласно проекта, вяжется двойной армокаркас стен чаши бассейна (рис.1), с учётом штроб и ниш под закладные элементы бассейнового оборудования. При закладке ниш и штроб используется тот же материал, что и на днище, и также без нарушения целостности армированных сеток. После готовности армокаркаса стен чаши бассейна производится установка и раскрепление опалубок. При простых формах бассейна можно применять опалубку из ламинированной фанеры толщиной от 20 до 40 мм. (в зависимости от размеров бассейна). При сложных формах бассейна можно применять опалубки из обрезного пиломатериала толщиной не менее 40 мм. Далее проводится заливка бетоном смонтированных и закреплённых опалубок бетоном, равномерно по периметру стен чаши бассейна, с обязательным вибрированием бетона. При бетонировании использовать бетон марки не менее М-300 с гранитным щебнем фракции не более 5-20 мм. Если в проекте бассейна предусмотрена «римская лестница», то на днище заранее оставляют выпуски арматуры, согласно форме лестницы и заливают её бетоном (после монтажа её армокаркаса) после снятия опалубок стен.

Подачу бетона можно осуществлять, в зависимости от ситуации, либо бетонным насосом, либо из автомиксера по лотку. При заливке бетона по лотку бетон предварительно разводят водой, для получения более текучей консистенции. При строительстве чаши бассейна применять бетон с

автомиксера, категорически запрещается делать замесы бетона вручную, так как это не обеспечивает требуемую марку бетона и равномерность заливки чаши бассейна. После схватывания бетона производится демонтаж опалубок и шаблонов под закладные детали.

II. Выравнивание, гидроизоляция и гидроиспытание чаши бассейна.

При начале отделки чаши бассейна необходимо проверить геометрические размеры чаши согласно проекта, чтобы определиться с толщиной выравнивающего слоя. В идеальном случае выравнивающий слой должен быть 30-40 мм.

Далее поверхность чаши обрабатывается адгезионной грунтовкой и выравнивается цементно-песчанной смесью с специальными водоотталкивающими и адгезионными добавками по заранее выставленным металлическим маякам, с последующим их демонтажем.

Категорически запрещается при выравнивании чаши использовать смеси содержащие алебастр.

После высыхания выравнивающего слоя делается монтаж закладных элементов и труб в ниши и штробы, с выводом трубопроводов за внешние стены чаши бассейна, с учётом удобства последующего монтажа основного оборудования бассейна.

Закладные детали бассейнового оборудования крепятся в ниши на фанеру толщиной 8-10 мм. Ниши предварительно обрабатываются адгезионной грунтовкой и по периметру ниши по центральной оси крепится гидроизоляционный шнур. Фанера с закреплённой и собранной закладной деталью крепится на дюбеля на выровненную плоскость чаши бассейна. Далее ниша и штроба заливается цементно-песчаным раствором, приготовленным по той же технологии, что и при выравнивании чаши бассейна, но более жидкой консистенции.

При высыхании залитых ниш и штроб, фанерная опалубка снимается, делается чистовая подчистка и шпателем, по капроновой сетке, в два слоя наносится гидроизолирующая смесь с заходом на фланцы закладных деталей. Время между нанесением слоёв гидроизоляции – 1 сутки.

После полного высыхания гидроизолирующего слоя проводятся гидроиспытание чаши бассейна, предварительно заглушив выводы трубопроводов спец.заглушками или полностью обвязав оборудование бассейна. Далее чаша стоит наполненная водой 5 дней, в это время необходимо периодически контролировать протечки с внешней стороны чаши бассейна.

Если нет возможности наблюдать чашу бассейна с внешней стороны, контроль за протечками осуществляют по убыванию воды в чаше бассейна, учитывая, что испарения с поверхности воды составляют в среднем 1,5 литра в сутки.

При обнаружении протечек, чаша бассейна опорожняется и в «проблемных» местах проводится нанесение дополнительного слоя гидроизоляции. После окончания гидроиспытания вода из чаши бассейна сливается либо погружным насосом, либо через собранное оборудование и чаше дают просохнуть 3-4 дня. После просушки чаши и перед отделочными работами необходимо обеспечить минимальное время, в противном случае есть вероятность механического повреждения или загрязнения гидроизолирующего слоя.

III. Отделка чаши бассейна мозаикой или плиткой.

Перед началом отделки необходимо очень тщательно выверить «горизонт» борта чаши. После этого начинают класть отделочный материал (мозаика или плитка) начиная с верха борта бассейна к дну пользуясь спец.клеем для бассейнов белого цвета. Если дно имеет уклон, подрезка отделочного материала у дна производится в последнюю очередь. Затем укладывается дно. Для маскировки шва между дном и стенами можно сделать плинтус под 45 град из того же отделочного материала. При выполнении отделочных работ необходимо соблюдать аккуратность, чтобы механически не повредить гидроизоляционный слой. После высыхания клея можно проводить заполнение межплиточных швов спец.заполнителем, пользуясь технологией производителя материалов.

ПРИМЕЧАНИЕ : При строительстве бассейнов используются спец.материалы «MAPEY» производства Италии.